

Karta produktu

Oryginalne akcesoria montażowe

Blachowkręty Nida

Twarda

Wkręty do mocowania płyt g-k o podwyższonej gęstości rdzenia do konstrukcji stalowych

 **Opis**

- Specjalne, fosfatowane blachowkręty Nida do mocowania płyt gipsowo-kartonowych Nida Twarda lub Nida Cicha do stalowej konstrukcji z profili Nida. Pod łbem wkrętu znajduje się gwint o odwrotnym splocie zapewniający ścisłe przyleganie wkrętu do powierzchni płyty.
- Spełniają wymagania ochrony przeciwpożarowej
- Pozwalają na montaż opłytywania o łącznej grubości do 60 mm
- Zgodne z wymaganiami normy EN 14566 i certyfikowane na zgodność z CE, do stosowania w Systemach Suchej Zabudowy Siniat
- Zoptymalizowana geometria wierzchołka gwintowanego, umożliwiająca szybkie wkręcanie blachowkrętów
- Umożliwiają wkręcenie blachowkrętów przy użyciu mniejszej siły docisku
- Kontrola na każdym etapie produkcji, zapewniająca stałą najwyższą jakość
- Wysokiej jakości mocowania, zapewniające doskonałe dopasowanie do wszystkich typów wkrętarek.

 **Zastosowanie**

Blachowkręty Nida Twarda służą do trwałego łączenia płyt o wysokiej gęstości rdzenia (Nida Twarda, Nida Cicha) z profilami stalowymi Nida. Dopuszczalny zakres grubości blachy poszczególnych elementów konstrukcji wynosi 0,75 mm (rozmiar 35 i 45) oraz 2 mm (rozmiar 50, 65, 75). Wkręt dopuszcza się do zastosowania wewnątrz obiektów budowlanych – zabezpieczenie antykorozyjne w klasie 48 wg EN 14566:2008+A1.

 **Narzędzia montażowe**

Do montażu blachowkrętów Nida Twarda należy stosować standardowe wkrętarki wyposażone w grot krzyżowy typu Philips Nr 2 (tzw. PH2). Nie stosować uszkodzonych grotów krzyżowych PH2 – możliwy negatywny wpływ na jakość prac montażowych.

 **Opakowanie**

Produkt zapakowany w sześciennie opakowania z tektury falistej odpornej na wstrząsy.



Transport i magazynowanie

Elementy montażowe Siniat transportujemy na podłożu płaskim i suchym, takim jak palety drewniane, przy zachowaniu zasad ochrony przed wpływem czynników atmosferycznych. Składowanie i ekspozycja handlowa powinna odbywać się na paletach lub regałach magazynowych wewnątrz pomieszczeń. Takie składowanie zapobiega powstawaniu uszkodzeń produktu i deformacji opakowania.

Opis produktu	Blachowkręty Nida Twarda 35	Blachowkręty Nida Twarda 45	Blachowkręty Nida Twarda do blachy 2 mm z wiertłem	Blachowkręty Nida Twarda do blachy 2 mm z wiertłem	Blachowkręty Nida Twarda do blachy 2 mm z wiertłem
Wymiary wkrętu [mm]	3,9 x 35	3,9 x 45	3,5 x 50	4,2 x 65	4,2 x 75
Liczba sztuk w opakowaniu	1000	1000	1000	500	500


Cechy blachowkrętów w rozmiarze 3,9x35, 3,9x45 mm

	Gniazdo PH2	Jedno z najbardziej powszechnych gniazd, umożliwia montaż przy użyciu końcówek z ogranicznikiem.
	Łeb stożkowy	Łeb stożkowy zapewnia odpowiednie jego zagłębienie w mocowanym elemencie.
	Gwint do metalu i ostra końcówka	Konstrukcja gwintu gwarantuje pewne i trwałe mocowanie w podłożu stalowym. Ostra końcówka ułatwia rozpoczęcie montażu.
	Gwint o odwrotnym splocie	Gwint o odwrotnym splocie zapewniający ścisłe przyleganie wkrętu do powierzchni płyty.

Dane techniczne blachowkręty 3,9x35, 3,9x45 mm

Parametr	Wartość
Materiał podłoża	Metal
Zakres zdolności wiercenia DC	Max 0,75 mm
Powłoka materiału	Fosfatowana galwanicznie
Wierzchołek wkrętu	Wierzchołek ostry
Rodzaj uchwytu	PH2
Typ łba wkrętu	Łeb typu trąbkowego
Zabezpieczenie przed korozją	24-godzinny test w sprayu solnym
Skład materiału	Stal węglowa utwardzona powierzchniowo
Typ wkrętu	Płyty gipsowo-kartonowe o wysokiej gęstości rdzenia
Rodzaj gwintu	Drobny, na części górnej wkrętu o odwrotnym splocie

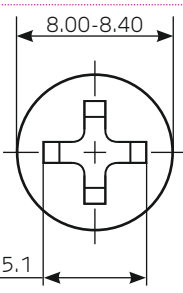
Wymiary blachowkrętu 3,9 x 35 mm, 3,9 x 45 mm

Parametr	Wartość
Długość	35 mm, 45 mm
Średnica	3,9 mm
Wielkość główki	
Głębokość główki	35, 45 mm - 1,41 mm
Grubość główki	0,80

Dane techniczne wkrętów do blachy 2 mm 3,5 x 50, 4,2 x 65, 4,2 x 75 mm

Parametr	Wartość
Materiał podłoża	Metal
Powłoka materiału	O cynk
Wierzchołek wkrętu	Wierzchołek ostry samowierzący
Rodzaj uchwytu	PH2
Typ łba wkrętu	Łeb typu stożkowego
Skład materiału	Stal niskowęglowa
Typ wkrętu	Płyty gipsowo-kartonowe o wysokiej gęstości rdzenia
Rodzaj gwintu	Drobny z końcówką samowierzącą

Wymiary wkrętów do blachy 2 mm 3,5 x 50, 4,2 x 65, 4,2 x 75 mm

Parametr	Wartość
Długość	50 mm, 65 mm, 75 mm
Średnica	3,5 mm, 4,2 mm
Wielkość główki	
Głębokość główki	50, 65, 75 mm: 1,41 mm
Grubość główki	0,50 - 0,80

Etex Poland Sp. z o.o.
ul. Przecławaska 8
03-879 Warszawa

tel.: +48 41 357 82 00
fax: +48 41 357 81 61
Info Nida: 801 11 44 77

www.siniat.pl

Data wydania: lipiec 2023